



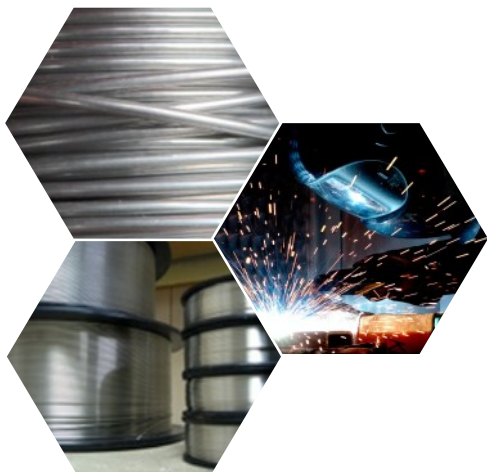
Insertos de trefilado recubiertos de diamante para la fabricación de alambre de acero

www.estevesgroup.com



Puntos destacados

- Superficie lisa: coeficiente de fricción bajo
- Durabilidad excepcional
- Mejor consistencia en el diámetro y ovalidad
- Menor coste por tonelada trefilada
- Sin necesidad de mantenimiento (sin rectificadores)
- Reducción de stock en comparación con los insertos de carburo de tungsteno
- Mayor tiempo de funcionamiento de la máquina (menos cambios de insertos)



Nos especializamos en...

- Hileras para el estirado de alambre
- Reunido, cableado y compactación
- Hileras partidas
- Hileras para tubos
- Hileras con perfiles especiales
- Herramientas de extrusión
- Herramientas de acondicionamiento de hileras
- Servicios de ingeniería
- Soporte al cliente

Excelente durabilidad, superficie del alambre extremadamente lisa, ahorro de energía gracias a una baja fricción durante el trefilado y reducción de costes en comparación con los insertos de metal duro.

Los insertos de trefilado con recubrimiento de Diamante (DC) son ideales para fabricar alambre de acero y alambre de acero para soldadura.

Se consigue una mejora significativa de la productividad en comparación con el uso de insertos de carburo de tungsteno.

Los insertos de trefilado con recubrimiento de Diamante (DC) duran más que los de carburo de tungsteno, normalmente una media de unas 10 veces más, lo que se traduce en muchos menos cambios y un mayor tiempo de actividad de la máquina.

Además necesitan menos potencia para arrastrar el hilo de acero debido a la reducción de las fuerzas de fricción, eso afecta directamente a un menor gasto energético.

La capa ultra lisa de diamante depositada en un núcleo de carburo de tungsteno garantiza que la superficie del alambre trefilado sea lo más lisa posible.

Los insertos con recubrimiento de Diamante (DC) son la combinación perfecta entre el tamaño del núcleo de carburo de tungsteno y las propiedades superficiales ideales del diamante sintético orientado aleatoriamente.

Adecuado para sistemas de presión en:

- Aceros de alto, medio y bajo carbono
- Acero inoxidable
- Alambre de soldadura

Mantenimiento, inventario y coste:

- Los insertos con recubrimiento de diamante (DC) no necesitan ser rectificadores y simplemente se desechan después de su uso, lo que reduce la logística y el mantenimiento de existencias, así como el ahorro de costes de envío al no tener que devolver el producto para su reacondicionamiento.
- Las diferencias de coste frente a los insertos en carburo de tungsteno se compensan también rápidamente debido a la reducción de los costes de funcionamiento (menor coste de propiedad), ¡empezará a ahorrar dinero desde el principio!

Esteves Group pone a disposición insertos de prueba, gratuitos, para clientes existentes y potenciales.

Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Esteves Group, consulte las condiciones y solicite una prueba gratuita.



Insertos de trefilado recubiertos de diamante para la fabricación de alambre de acero

Características clave

- Excepcional durabilidad
- Coeficiente de fricción bajo
- Alta precisión en el diámetro
- Disponible incluso para grandes diámetros
- Mejora de la productividad

Beneficios

- Aumento de la vida útil del inserto
- Mejora en el acabado superficial del alambre
- Sin coste de mantenimiento (rectificado)
- Coste energético reducido

Insertos de trefilado recubiertos de diamante (DC)	Tipo de inserto	Ángulo estándar	Rango de tamaño	
			mm	inch
E4DC	9°	9°	1.50 - 1.99	.0591 - .0783
			2.00 - 4.98	.0787 - .1961
	12°	12°	1.50 - 1.99	.0591 - .0783
			2.00 - 4.98	.0787 - .1961
			5.00 - 5.85	.1969 - .2303
16°	16°	3.00 - 5.85	.1181 - .2303	
		4.00 - 8.90	.1575 - .3504	
E6DC	16°	16°	5.50 - 8.90	.2165 - .3504
	E8DC	12°	12°	7.60 - 9.95
18°		18°	8.90 - 13.10	.3504 - .5157
E30DC	10°/12°/18°	10°/12°/18°	6.50 - 15.25	.2559 - .6004
E40DC	12°/18°	12°/18°	14.00 - 21.60	.5512 - .8504

Tolerancias estándar de los insertos recubiertos de diamante (DC)	Rango de tamaño		Calibre %	Tolerancia del calibre		Tolerancia del ángulo	Tolerancia del diámetro	
	mm	inch		mm	inch		mm	inch
	1.50 - 2.49	.0591 - .0980	30 - 50%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004
	2.50 - 4.99	.0984 - .1965	30 - 50%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004
	5.00 - 7.49	.1969 - .2949	25 - 45%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004
	7.50 - 9.99	.2953 - .3933	20 - 40%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004
	10.00 - 12.69	.3937 - .4996	20 - 35%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004
	12.70 - 21.60	.5000 - .8504	20 - 30%	± 0.2	± .0079	± 1.5°	+0.01 / -0.01	+0.004 / -.0004

Póngase en contacto con Esteves Group para recibir una cotización de sus herramientas para alambre y cable.

